

# ESPECIFICACION PEMEX CUMPLE NRF-053-PEMEX-2012

## RA-26 MODIFICADO

**TIPO GENERICO:** Recubrimiento Acabado epoxico poliamida catalizado de dos componentes y altos sólidos.

**PERFORMANCE:** RA-26 MODIFICADO es un acabado de alto contenido de sólidos mate, con excelente resistencia a la corrosión, ambiente seco y húmedo salino, duro y resistente a la abrasión, LIBRE DE PLOMO Y CROMATOS. Se comporta extremadamente bien, entre sus cualidades se incluye:

- Buena flexibilidad y extraordinaria impermeabilidad.
- Excelente tolerancia a superficies húmedas (no mojadas).
- Puede ser aplicado hasta 150 micras de espesor de película seca en una sola mano.
- Cumple con los requerimientos más estrictos de emisión de solventes tóxicos.

**USOS RECOMENDADOS:** El RA-26 MODIFICADO es recomendado como un intermedio sobre primarios inorgánicos de zinc u otros recubrimientos. Es ampliamente recomendado como un acabado para proteger al acero estructural, concreto, equipo y exterior de tanques expuestos a condiciones corrosivas muy severas de humedad. Excelente para usos marinos, para embarcaciones marinas, instalaciones costeras y plataformas marinas. También se recomienda en servicios de inmersión de agua, como albercas, silos, cisternas, pozos etc. Para casos específicos, consulte a nuestro Comité Técnico.

**NO RECOMENDADO PARA:** Servicios de inmersión, derrames y salpicaduras de ácidos concentrados.

### GUIA DE RESISTENCIAS:

#### QUIMICAS:

Exposición	Derrames y Salpicaduras	humos y Vapores
Ácidos	Buena	Muy Buena
Álcalis	Muy Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sales	Excelente.	Excelente

#### FISICAS:

Resistencia a la Temperatura:	
Continua: 95° C	No Continua: 120° C
<b>Flexibilidad:</b>	Muy Buena
<b>Dureza:</b>	Muy Buena
<b>Adherencia:</b>	Excelente
<b>Impacto:</b>	Muy Buena

### PROPIEDADES FISICAS

<b>% Sólidos por Volumen:</b>	70% +/-2	<b>Espesor seco recomendado:</b>	100 micras
<b>Rendimiento teórico @ 100 micras:</b>	6.89 m <sup>2</sup> /l	<b>Tiempo de Vida Útil @ 24° C:</b>	4 horas.
<b>Vida de almacenaje @ 24° C:</b>	12 meses	<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Tiempo de secado al tacto @ 24° C:</b>	3 horas	<b>Tiempo de secado duro @ 24° C:</b>	18 horas
<b>Colores:</b> códigos acorde Norma NRF-009-PEMEX-2012		<b>V.O.C</b>	310 g/L
<b>Almacenaje:</b>	24 ° C y 50 % H.R.		

### COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

**ACABADOS REQUERIDOS:** Normalmente ninguno, pero puede recubrirse con RA-28 MODIFICADO, Devothane 32, Devothane 34, Devothane 33 HB, Devothane 36 y otros.

#### Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

**COMPATIBILIDAD:** RA-26 MODIFICADO puede ser usado como acabado a la vez, como capa intermedia sobre inorgánicos de zinc. Como enlace para epóxicos catalizados, poliuretanos y otros que sean recomendados.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

**PREPARACION DE SUPERFICIE:** Remover cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie, usando trapos limpios y mojados con limpiador **Devoclean # 2** o preparador de superficie # 3 de acuerdo con la especificación SSPC-SP1.

**ACERO:** Aplique sobre primario perfectamente seco y libre de polvo o pintura mal adherida.

**CONCRETO:** Aplique sobre el sellador previamente recomendado, limpio y seco. El concreto debe curar por lo menos 28 días a 21°C y 50 % de humedad relativa o su equivalente en tiempo.

## PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

**MEZCLA:** Agitar separadamente cada componente hasta obtener una consistencia uniforme, entonces combine y mezcle de acuerdo a la siguiente proporción en volumen: 1:1

**RA-26 MODIFICADO parte "A": 1 parte en volumen.**  
**RA-26 MODIFICADO parte "B": 1 parte en volumen.**

**ADELGAZAMIENTO:** Puede adelgazarse desde 10-25 % máximo en volumen, con DEVODIL # 33.

**NOTA:** El uso de adelgazadores que no sean los recomendados por DEVOX Pueden evitar su garantía.

## CONDICIONES DE APLICACION: TIEMPOS DE SECADO\*:

	<u>MEDIO NORMAL* MINIMO MAXIMO</u>			<u>Temperatura</u>	<u>Tiempo Entre Capas</u>
Material	16°-28° C	10° C	32° C	10° C	12 horas
Superficie	15°-30° C	10° C	60° C	16° C	8 horas
Ambiente	16°-28° C	4° C	43° C	24° C	4 horas
Hum. Rel.	35-65 %	0 %	90 %	32° C	2 horas

1.-NO aplique a menos que la temperatura de superficie esté 3°C espesores arriba del punto de rocío.

2.- Fuera de la condición "NORMAL" de aplicación, se requieren técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento.

3.- El producto expuesto al exterior, tiende a amarillarse.

4.- En caso de dejar el producto por más de 2 semanas expuesto al exterior, dar una capa de refresco del mismo para asegurar

Adherencia con el acabado. Cualquier duda, consultar nuestro [sopORTE-técnico@general-paint.com.mx](mailto:sopORTE-técnico@general-paint.com.mx)

**NOTA:** Estos tiempos son a 125 micras de espesor de película seca, mas altos que éste alargarán el tiempo de curado.

Si el primario ha sido intemperizado, deberá remover el caleo con un Lavado de agua dulce.

Considerar el tiempo entre capas, para alcanzar el espesor requerido

## APLICACION:

**ASPERSION:** Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

**BROCHA Y RODILLO:** Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

### Devon by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

[SopORTE-técnico@general-paint.com.mx](mailto:SopORTE-técnico@general-paint.com.mx) Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

**EQUIPOS DE APLICACION.** Debido a la versatilidad y facilidad de aplicación, este producto puede aplicarse con diferentes técnicas y equipos.

<b>ASPERSIÓN CON EQUIPO CONVENCIONAL:</b>			<b>ASPERSION CON AIRLESS:</b>	
<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>	<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB	Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
DeVilbiss JGA-510	E	704	Graco 205-591	Orificio: 0.017-0.021"
La olla de presión deberá estar equipada con Reguladores, La manguera para material debe ser de 3/8" D.I., la boquilla de 0.070" D.I:			Relación de la bomba:	30:1 mínimo
Salida de presión: 30-45 PSI			Salida en galones P.M.:	3.0 mínimo
			Manguera para material:	3/8 " D.I.
			Tamaño del filtro:	60 mallas

**LIMPIEZA DE EQUIPOS:** Use DEVOCLEAN # 2.

**PRECAUCIÓN:** Manténgalo alejado de cualquier flama o chispa, en áreas confinadas los operarios deben usar guantes de protección, mascarillas de respiración, goggles y todo el equipo que sea necesario. Los datos aquí contenidos son veraces y exactos a la fecha de emisión de este boletín técnico y están sujetos a cambio sin previo aviso. DEVOX S.A. de C.V. no asume la responsabilidad de los resultados de rendimiento, comportamiento o danos causados por su uso, ya que los trabajos en campo están fuera de su alcance y control.

**Devon by General Paint, S.A. de C.V.**

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01