

ESPECIFICACION PEMEX CUMPLE NRF-053-PEMEX-2012

RP-6 MODIFICADO

TIPO GENERICO: Primario Epóxico poliamida de dos componentes mezclados antes de aplicar.

PERFORMANCE: RP-6 MODIFICADO es un recubrimiento autoimprimante con alto contenido de sólidos, es resistente a ambientes secos y húmedos salinos, químicos, ácidos y álcalis, con inhibidores de corrosión LIBRE de PLOMO Y CROMATOS, es de acabado mate disponible en una gran variedad de colores, puede ser usado como primario y acabado a la vez. Puede aplicarse a superficies con óxido firmemente adherido ó superficies con recubrimientos envejecidos de cualquier tipo genérico, es duro y resistente a la abrasión ofreciendo una superficie estética y fácil de limpiar, dentro de sus características más importantes podemos mencionar que posee buena resistencia al intemperismo (calea), mayor flexibilidad y menor estrés durante el curado que la mayoría de los epóxico convencionales, excelente tolerancia a superficies húmedas(no mojadas), puede aplicarse a espesores mayores a 8 milésimas de pulgada en una mano y cumple con las más estrictas regulaciones de emisiones de volátiles orgánicos.

USOS RECOMENDADOS: Recomendado como un recubrimiento de mantenimiento general para tanques de almacenamiento, acero estructural y equipos misceláneos en ambientes industriales que incluyen plantas de proceso químico, plantas de papel y derivados, petroquímicas, refinerías, plantas de generación de energía, plantas de tratamiento de aguas residuales, en instalaciones marinas, plataformas, embarcaciones, en plantas transformadoras de acero ó pailerías y otras. Puede ser usado como un sistema de una sola capa para acero estructural nuevo y equipos que estarán expuestos a ambientes químicos moderados. Para exposiciones más severas se recomienda la aplicación de dos capas de RP-6 MODIFICADO ó una capa superior de DEVOTHANE 32.

NO SE RECOMIENDA PARA: derrames y salpicaduras de ácidos muy fuertes.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICAS:

Exposición	Derrames y Salpicaduras	Humos y Vapores
Acidos	Buena	Muy Buena
Álcalis	Buena	Excelente
Disolventes	Muy Buena	Excelente
Soln. Salinas	Excelente.	Excelente
Agua	Excelente.	Excelente

FISICAS:

Resistencia a la Temperatura:	
Continua: 95° C	NO Continua: 121° C
Dureza:	Excelente
Adherencia:	Excelente
Flexibilidad:	Excelente
Intemperismo:	Muy buena
Impacto:	Muy Buena

PROPIEDADES FISICAS:

% De Sólidos por Volumen:	70% +/- 2	Espesor Recomendado por Capa:	100 micras
Rendimiento teórico @ 100 micras:	6.89 m ² /l	Rendimiento teórico @ 25 micras:	27.58 m ² /l
V.O.C	310 g/L	Tiempo de secado al tacto a 24° C:	3 horas
Tiempo de Vida Útil a 24° C:	4 horas	Vida de almacenaje a 24° C:	12 meses
Acabado:	Mate	Colores:	Rojo Oxido
Almacenaje:	25° C y 50 % H.R		

NOTA. Estos rendimientos son teóricos, es necesario cuantificar las pérdidas durante la preparación y la aplicación para un cálculo correcto de sus necesidades.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gventas@general-paint.com.mx

e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitacion Exclusiva) REVISION 01

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS: Puede aplicarse sobre la mayoría de recubrimientos que están fuertemente adheridos y adecuadamente preparados, sobre primarios inorgánicos y orgánicos de zinc. Se recomienda hacer una prueba sobre el recubrimiento ya existente.

SUBSTRATOS: Acero oxidado, acero con pinturas viejas, acero nuevo. Para otros sustratos consulte a nuestro Comité Técnico.

ACABADOS REQUERIDOS: Normalmente ninguno pero puede ser recubierto con la mayoría de los tipos genéricos. Algunas pinturas alquídicas o de aceites modificados, presentan pobre adherencia.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DE SUPERFICIE. Elimine cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con Limpiador DEVOCLEAN No 2; Considerar grados de Limpieza manual, chorro de arena o abrasivo a presión seco, con un grado de limpieza SSPC-SP10 o SSPC-SP5

ACERO: Para ambientes moderados se recomienda limpiar la superficie con herramientas, manual ó mecánicamente de acuerdo a la norma SSPC-SP-2 y SSPC-SP-3 respectivamente. Para ambientes más severos se recomienda limpiar la por medio de sopleteo con arena a grado comercial según SSPC-SP-5 o SSPC-SP10, hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils

CONCRETO: Aplique sobre el **superficiador** limpio y seco recomendado. Elimine la membrana de curado por el método más conveniente. NO recubra concretos que hayan sido tratados con endurecedores a menos que las pruebas de adhesión sean satisfactorias. NO aplique al concreto nuevo a menos que tenga 28 días de curado a 21° C y 50% de humedad relativa.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

MEZCLA: Agitar los componentes por separado hasta obtener una consistencia uniforme, entonces mezcle en las siguientes proporciones por volumen:

RP-6 MODIFICADO componente "A": 1 parte en volumen.
RP-6 MODIFICADO componente "B": 1 parte en volumen.

ADELGAZAMIENTO: Use hasta un 25% en volumen de DEVODIL No. 15. Para condiciones de alta temperatura y /ó mucho viento use hasta un 25% en volumen del adelgazador DEVODIL No. 33.

El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados ó aprobados por DEVOX, puede afectar adversamente el comportamiento del producto y evitar la garantía del mismo.

CONDICIONES DE APLICACION:				TIEMPO DE SECADO		
Medio	Normal	Mínimo	Máximo	Temperatura	Entre capas	Curado
Material	16-29° C	10° C	32° C	10° C	36 horas	3 días
Superficie	16-29° C	10° C	57° C	16° C	24 horas	2 días.
Ambiente	16-29° C	10° C	43° C	24° C	12 horas	1 días.
Humedad	0 - 90 %	0 %	90 %	32° C	6 horas	12 horas

NO aplique a menos que la temperatura de superficie esté 3° C arriba de la temperatura de rocío

Estos tiempos son a 125 Micras de espesor seco, otros mas altos alargarán el curado.

Fuera de la condición "NORMAL", se requerirán técnicas Especiales de aplicación y/ó adelgazamiento.

APLICACION:

ASPERSION: Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

BROCHA Y RODILLO: Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

EQUIPOS DE APLICACION. Debido a la versatilidad y facilidad de aplicación, este producto puede aplicarse con diferentes técnicas y equipos.

ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL:

<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB
DeVilbiss JGA-510	E	704

La olla de presión deberá estar equipada con

Reguladores, La manguera para material debe ser de 3/8" D.I., la boquilla de 0.070" D.I.
 Salida de presión: 30-45 PSI

ASPERSION CON AIRLESS:

<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
Graco 205-591	Orificio: 0.017-0.021"

Relación de la bomba: 30:1 mínimo

Salida en galones P.M.: 3.0 mínimo
 Manguera para material: 3/8 " D.I.
 Tamaño del filtro: 60 mallas

LIMPIEZA DE EQUIPOS: Use DEVOCLEAN # 2.

PRECAUCION: La información que presentamos en este documento debe considerarse como una guía y ayuda, y no considerarse restrictiva, ya que el trabajo en campo la hace variar. Debido a esto DEVOX no se responsabiliza por el uso inadecuado del material y sobre el trabajo en campo sin previa supervisión.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitacion Exclusiva) REVISION 01