

## ESPECIFICACION PEMEX CUMPLE NRF-053-PEMEX-2012.

# RP-23

**TIPO GENÉRICO:** Primario organico tipo epóxico Catalizado rico en Zinc; parte A y parte B que se mezclan antes de su aplicación.

**PREFORMANCE:** Es un primario diseñado para protección de acero estructural con alta resistencia química, al agua dulce, agua salada, intemperismo, además de presentar buena resistencia a los solventes. Su Pigmento de Zinc le confiere una excelente resistencia a la corrosión bajo película que los primarios convencionales no poseen. LIBRE DE PLOMO Y CROMATOS. Puede ser recubierto con el acabado seleccionado en un período de 3 a 4 horas. Los acabados recomendados pueden ser epóxicos catalizados, Fenólicos, alquitrán de hulla, vinílicos, poliuretanos y acrílicos.

**USOS RECOMENDADOS:** Debido a sus características, RP-23, es utilizado como primario para protección de Puentes, Estructuras, Tanques, Tuberías y Tanques en Servicio de Inmersión. Puede ser utilizado sobre el inorgánico de zinc Devoxzinc 21 y/o RP-4 Modificado. Para proteger acero estructural, tanques de almacenamiento, equipos de acero en plantas de procesos, instalaciones marinas, en instalaciones portuarias, en embarcaciones marinas, buques, buquetanques, refinerías, petroquímicas, plantas de tratamiento de aguas, tanques de almacenamiento de agua, para la industria del transporte, plantas cerveceras, fábricas de papel y alimentos.

**NO RECOMENDADO PARA:** Servicio de inmersión de ácidos concentrados y álcalis agresivos.

### GUÍA DE RESISTENCIAS:

QUÍMICA			FÍSICAS:	
<b>Exposición</b>	<b>Derrames y Salpicaduras</b>	<b>Humos y Vapores</b>	<b>Intemperismo:</b>	Excelente.
<b>Ácidos</b>	Muy Buena	Excelente	<b>Resistencia a la corrosión:</b>	Excelente.
<b>Álcalis</b>	Muy Buena	Excelente	<b>Flexibilidad:</b>	Muy Buena.
<b>Solventes</b>	Muy Buena	Excelente	<b>Impacto:</b>	Excelente.
<b>Sales</b>	Excelente.	Excelente	<b>Abrasión:</b>	Muy Buena.
<b>Agua</b>	Excelente.	Excelente	<b>Resistencia a la Temperatura:</b>	
			Continúa: 85°C	No Continúa: 110°C

### PROPIEDADES FÍSICAS:

<b>% de Sólidos por Volumen:</b>	70 % ± 2	<b>Espesor de Película Seca:</b>	75 micras.
<b>Rendimiento Teórico @ 75 mics:</b>	9.19 m <sup>2</sup> /l.	<b>Color:</b>	Gris Rojizo.
<b>VOC:</b>	250g/L.	<b>Acabado:</b>	Mate.
<i>Los rendimientos son teóricos, es necesario cuantificar las pérdidas durante la preparación y aplicación antes de hacer sus requerimientos</i>		<b>Vida Util @ 24° C:</b>	8 horas.
		<b>Almacenaje a 24° C:</b>	24 meses.
		<b>Condición de Almacenaje:</b>	25°C y 50% H.R.

### COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

**SUBSTRATOS:** Aplique sobre el metal preparado apropiadamente, sobre concreto limpio y seco y sobre otras superficies que sean recomendadas.

**ACABADOS REQUERIDOS:** Devoxy 89, Devothane 34, Devothane 33 HB, Devothane 36, devothane 32, Devothane 34HS, RA 28 Modificado y otros.

**COMPATIBILIDAD:** RP-23 puede ser usado como una capa intermedia sobre inorgánicos de zinc; para reparaciones de inorganicos sin necesidad de reparar con sand-blasteado en la superficie. Como primario para epóxicos catalizados RI-41, poliuretanos y otros que sean recomendados.

### Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México  
TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Eliminar de la superficie cualquier residuo de aceite, grasa ó polvo con trapos limpios y mojados con Limpiador Devoclean # 2, según la norma SSPC-SP-1.

**ACERO: Para servicios de inmersión:** Limpiar con chorro de arena a grado comercial como mínimo, según la norma SSPC-SP-6-82, hasta obtener un perfil de anclaje de 25 a 75 micras.

**PARA OTROS SERVICIOS:** RP-23 acepta preparación mecánica según SSPC-SP3-82. Aunque el servicio no sea de inmersión el chorro de abrasivo aumentará la duración del recubrimiento.

## PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO:

**MEZCLA:** Agitar los dos componentes por separado hasta homogeneizar y posteriormente mezclar en la siguiente proporción en volumen: 4:1

**ESP. PEMEX RP-23 Parte "A" 4 Partes en Volumen.**

**ESP. PEMEX RP-23 Parte "B" 1 Parte en Volumen.**

**ADELGAZAMIENTO:** Puede ser adelgazado hasta un 15% en volumen (en sistema convencional), con *Devodil # 15*. Para Ambientes caluroso y/o mucho viento usar adelgazador Devodil # 33.

## CONDICIONES DE APLICACION:

## TIEMPOS DE SECADO:

<u>MEDIO</u>	<u>NORMAL</u>	<u>MINIMO</u>	<u>MAXIMO</u>	<u>Temperatura.</u>	<u>Secado entre</u>	<u>Curado Final</u>
Material	16°-28°C	10°C	43°C	10° C	24 hrs:	12 días
Superficie	16°-29°C	10°C	57°C	16° C	12 hrs.	6 días
Ambiente	16°-29°C	10°C	43°C	24° C	6 hrs.	3 días
Humedad	35%-65%	10 %	85%	32° C	2 hrs.	2 días

1.-No aplicar a menos que la temperatura de superficie esté 3°C arriba del punto de rocío.

2.-Fuera de la condición "Normal" se requiere de técnicas especiales de aplicación y/ó adelgazado.

El porcentaje de Humedad Relativa no deberá ser mayor al 85% y recomendamos no aplicar cuando la temperatura de la superficie sea por lo menos de 3°C mayor que el punto de rocío.

Si se deja a la intemperie sin acabado durante más de 15 días debemos evaluar las condiciones de la superficie para asegurarnos de la buena adherencia del acabado.

Durante su periodo de aplicación debe de tener agitación constante.

## APLICACION:

**ASPERSION:** Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

**BROCHA Y RODILLO:** Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

**EQUIPOS DE APLICACION.** Debido a la versatilidad y facilidad de aplicación, este producto puede aplicarse con diferentes técnicas y equipos.

### ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL:

<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB
DeVilbiss JGA-510	E	704

La olla de presión deberá estar equipada con Reguladores, La manguera para material debe ser de 3/8" D.I., la boquilla de 0.070" D.I:  
Salida de presión: 30-45 PSI

### ASPERSION CON AIRLESS:

<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
Graco 205-591	Orificio:0.017-0.021 mils
Relación de la bomba:	30:1 mínimo
Salida en galones P.M.:	3.0 mínimo
Manguera para material:	3/8 " D.I.
Tamaño del filtro:	60 mallas

**LIMPIEZA DE EQUIPOS:** Use DEVOCLEAN # 2.

**PRECAUCIÓN:** CONTIENE PRODUCTOS INFLAMABLES, Manténgalo alejado de cualquier flama o chispa, en áreas confinadas los operarios deben usar guantes de protección, mascarillas de respiración, goggles y todo el equipo que sea necesario. Los datos aquí contenidos son veraces y exactos a la fecha de emisión de este boletín técnico y están sujetos a cambio sin previo aviso. DEVVOX S.A. de C.V. no asume la responsabilidad de los resultados de rendimiento, comportamiento o danos causados por su uso, ya que los trabajos en campo están fuera de su alcance y control.

## DevvoX by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01