

ESPECIFICACION PEMEX CUMPLE NRF-053-PEMEX-2012

RP-4 B MODIFICADO

TIPO GENERICO: Primario inorgánico rico en zinc Autocurante base solvente, polvo de zinc y vehículo a base de silicato mezclados antes de aplicar.

PERFORMANCE: Es un primario gris mate sumamente duro y resistente a la abrasión, para ambientes severos, húmedos, salino y marino. LIBRE de PLOMO Y CROMATOS Con excelente resistencia a la mayoría de los disolventes, Excelente resistencia a la corrosión bajo película, Excelente protección galvánica, excelente resistencia a los ambientes marinos, húmedos y salinos, Excelente en inmersión de disolventes no Clorados, gasolina, gas-avión, turbosina y la mayoría de los combustibles, es un excelente primario para una gran cantidad de sistemas de recubrimientos, posee un excelente tiempo de secado aún a bajas temperaturas con las condiciones necesarias de humedad.

USOS RECOMENDADOS: El RP-4 B MODIFICADO, Es usado como un recubrimiento base para acabados orgánicos e inorgánicos en los servicios más severos. Excelente para interiores y exteriores de tanques de acero almacenamiento. Tiene muchos usos como un primario de mantenimiento, con o sin acabados, dependiendo la exposición. Usado ampliamente en plantas químicas, plantas de papel, refinerías, superficies de alta temperatura y ambientes costeros o salinos incluyendo estructuras marinas.

NO SE RECOMIENDA PARA: Servicios de inmersión o exposición directa a ácidos o álcalis fuertes sin un acabado apropiado.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICA:				FISICA:	
Exposición	Inmersión	Derrames y Salpicaduras	Humos y vapores	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:	
Acidos	N.R.	Muy Buena	Excelente	Continua: 400° C	NO Continua: 428° C
Alcalis	N.R.	Muy Buena	Excelente	FLEXIBILIDAD:	Regular
Solventes	Exc.	Excelente	Excelente	INTEMPERISMO:	Excelente
Sales	Exc.	Excelente	Excelente	Resistencia a la Abrasión:	Excelente
Agua	Exc.	Excelente	Excelente		Aumenta con el tiempo.
				RESIST. AL IMPACTO:	Excelente

PROPIEDADES FISICAS:

% SÓLIDOS (en peso):	80%	ESPESOR RECOMENDADO:	75 micras
% SÓLIDOS (en volumen):	65%	COLOR:	Gris Mate
Rendimiento Teórico @ 75 mics:	8.53 m ² /l.	VIDA UTIL:	8 hrs./25° C
VIDA EN ALMACEN:	12 meses		

NOTA: Considerar las pérdidas de material por mezcla, aplicación y condiciones ambientales, éste producto es muy volátil y se brisa muy fácilmente provocando desperdicios hasta del 50%.

COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

SUBSTRATOS: Aplicar sobre acero preparado adecuadamente acorde a norma SSPC.

ACABADOS REQUERIDOS: Puede ser recubierto con acabados de tipo Epóxico, Fenólico, Vinílicos, Acrílicos, Silicones, Hules Clorados, Poliuretanos y otros que sean recomendados bajo norma.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE: Remover cualquier rasgo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con DEVOCLEAN 2, de acuerdo a SSPC-SP-1.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx,

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

Servicios de Inmersión: Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 o NACE #1, hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5-2.5 milésimas (37.5-62.5 micras).

Servicios de NO Inmersión: Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a presión seco, con un grado de limpieza SSPC-SP-5 hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5-2.0 milésimas.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

MEZCLA: Agite la base vigorosamente hasta incorporar totalmente el vehículo, entonces combine Vertiendo el polvo de zinc lentamente al vehículo con agitación continúa; mezcle las partes tal y como son suministradas:

Vehículo (parte A) 3.9 L + Polvo (parte B) 6.5 Kg

ADELGAZAMIENTO: Adelgazar hasta un 15% máximo en volumen con el adelgazador DEVODIL 33; y 5-10% en volumen con DEVODIL 37*, para condición crítica de baja humedad relativa y alta temperatura (*consultar con el departamento Técnico).

El uso de otros adelgazadores no recomendados por General Paint, podrán afectar adversamente el comportamiento del producto y evitara su garantía.

TEMPERATURA DE APLICACION:

TIEMPO DE SECADO:

Medio	Normal	Mínimo	Máximo	Temperatura*	Manejo	Enlace/Acabado
Material	18°C a 32°C	15° C	35°C	13°C	10 Hrs.	32 hrs.
Superficie	15°C a 38°C	13° C	43°C	16°C	4 Hrs.	24 hrs.
Ambiente	18°C a 32°C	15° C	40°C	27°C	2 Hrs.	18 hrs.
Hum.Rel.	50% a 65%	40%	90%	38°C	20 Mins	12 hrs.

NOTAS:

1. No aplicar a menos que la temperatura de superficie este 3°C arriba del punto de rocío.
2. Los tiempos definidos son considerando 65% humedad relativa
3. Fuera de la condición " normal" se requerirá de técnicas especiales de aplicación y / o Adelgazamiento, consultar con nuestro departamento Técnico.
4. En base a las normas Internacionales de SSPC, el producto una vez realizada la mezcla es importante se mantenga en agitación continua durante el proceso de aplicación.
5. Antes de aplicar es importante validar la limpieza de las boquillas para tener un correcto espesor.

APLICACION: Aspersión. Usar el volumen de aire adecuado para una correcta operación. Use un traslape al 50% con cada pasada de la pistola. Use olla con agitación, manguera con longitud máxima de 15 mts., mantenga la presión de la olla al mismo nivel de la pistola, **si la aspersión se detiene por mas de 15 minutos, saque el material de las mangueras hacia la olla, asegúrese de que se mantenga el producto en agitación constante.**

Para limpieza del equipo y mangueras use limpiador DEVOCLEAN #2 y para material endurecido use una solución de SOSA cáustica al 10%.

EQUIPOS DE APLICACION:

CONVENCIONAL: Use una manguera para Material con un diámetro interno de 3/8".

FABRICANTE	BOQUILLA	TOBERA
Binks # 18 o # 62	66	63 PB
DeVilbiss JGA	IZ	704

EQUIPO SIN AIRE (AIRLESS):

Use manguera para material con 3/8" .D.I.

FABRICANTE	BOMBA *
DeVilbiss JGB-507	QFA-514 o QFA-519
Graco 205-591;	Boquilla 521 President 30:1
Binks modelo 500	Mercury 5C

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx,

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01

LIMPIEZA: Limpiador Devoclean # 2.

Precaución: Este producto contiene solventes inflamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles , etc.

Estas instrucciones no intenta ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto General Paint S. A. de C.V., no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

Devon by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx,

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act Julio 2016 (Licitación Exclusiva) REVISION 01