

## DEVOXY 87

**TIPO DE PRODUCTO:** Epóxi-fenólico, en primario y acabado, partes A y B mezcladas antes de aplicar.

**PROPIEDADES GENERALES:** Sistema de alto espesor, económico y efectivo en la resistencia química y como recubrimiento interior de tanques, muestra mejor flexibilidad que los Epoxy Amina. Consistente en una capa de primario y dos capas de acabado.

- Posee Excelente Flexibilidad.
- Excelente Resistencia Química en general.
- Aceptado por la FDA para contacto directo con alimentos (21 CFR 175.300).
- Muy buena Resistencia a la Abrasión. Facilidad en la Aplicación.
- Cumple con las Restricciones más exigentes de Baja Emisión de Solventes Tóxicos (BEST).

**USOS RECOMENDADOS:** Usado ampliamente como recubrimiento para la protección del interior de tanques de almacenamiento que contengan productos químicos muy corrosivos o para mantener la pureza de un producto. Recubrimiento económico para revestimiento interno de tanques de acero y concreto. Gran aplicación como revestimiento interno para tanques que contengan petróleo crudo ó sus derivados. Se usa profusamente sobre acero estructural, de equipo y concreto que esté sujeto a las más severas exposiciones químicas en plantas de proceso químico, plantas petroquímicas, plantas refinadoras de petróleo, fabricas de cerveza, industria siderúrgica, generación de energía, plantas de pulpa y papel e instalaciones marinas.

**NO RECOMENDADO PARA:** Inmersión continua en agua caliente por arriba de 95° C. En inmersión de ácidos minerales y orgánicos muy fuertes y concentrados.

### GUÍA DE RESISTENCIAS:

#### QUIMICAS:

Exposición	Inmersión
Acidos	Buena
Alcalis	Excelente
Solventes	Excelente
Sales	Excelente
Agua	Excelente

#### FISICAS:

Resistencia a la Temperatura:	Continua: 95° C	NO-Continua: 120° C
Flexibilidad:	Muy Buena	
Abrasión:	Excelente	
Adherencia:	Excelente	
Impacto:	Excelente.	

### PROPIEDADES FISICAS:

% Sólidos por Volumen: <i>Primario</i>	67 %	Espesor Seco Recomendado p/c:	125 micras.
<i>Acabado</i>	69 %	Espesor Total del Sistema:	375 micras
Rendimiento Teórico @ 125 micras:	5.4 m <sup>2</sup> /L	Tiempo de Vida Útil @ 24 °C:	4 horas
Rendimiento Teórico @ 375 micras:	1.8 m <sup>2</sup> /L	Vida en Almacén:	12 meses
Acabado :	Satinado	Colores: <i>Primario:</i>	Rojo Blanco y Gris
Condiciones de almacén:	25° C y 50 % H.R	<i>Acabado:</i>	Blanco y Gris

### COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

**SUSTRATOS:** Aplicar sobre acero preparado apropiadamente, sobre concreto u otros sustratos que sean recomendados.

**COMPATIBILIDAD:** DEVOXY 87 puede ser aplicado sobre primarios epòxicos Catalizados, Fenólicos u otros tipos genéricos que sean recomendados. Para los fondos de tanques de concreto, puede ser necesario el uso de un allanador de superficie tal como el DEVOXY 95. El DEVOXY 87 Primario puede ser recubierto con acabados epòxicos catalizados, fenolicos modificados u otros tipos genéricos que sean recomendados.

Devon by General Paint Co. de México, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México  
TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)  
CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,  
México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. [Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx)

## INSTRUCCIONES DE APICACION:

**PREPARACION DE SUPERFICIE:** Elimine cualquier residuo de aceite, grasa o polvo de la superficie, usando trapos limpios y mojados con limpiador DEVOCLEAN # 2, de acuerdo a la especificación SSPC-SP-1.

**ACERO: Servicio de Inmersión:** Limpie con chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 ó SIS-Sa-3, Hasta obtener un perfil de anclaje de 63 micras. La escoria de soldadura deberá ser removida y las soldaduras y filos deberán redondearse. Aplique los cordones de soldadura inicialmente con el DEVOXY 87 con brocha o aspersión. **Servicio de NO Inmersión:** Limpiar con chorro abrasivo a metal comercial de acuerdo a la especificación SSPC-SP-6, hasta obtener un perfil de anclaje de 50 a 75 micras.

**CONCRETO:** Elimine cualquier protuberancia con pulidora o lijadora. El concreto debe estar curado por lo menos 28 días a 21 °C y 50 % de H.R. o su equivalente en tiempo. **Servicio de Inmersión:** Remover la membrana de curado con chorro abrasivo y procurar obtener una rugosidad como de lija media. Los huecos o socavaciones en el concreto pueden requerir del uso de un allanador de superficie antes de la aplicación.

## PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO:

**MEZCLA:** Agitar por separado los componente hasta obtener una consistencia uniforme, mezcle de acuerdo a la relación:

**DEVOXY 87 parte A:** 4 partes en volumen.  
**DEVOXY 87 parte B:** 1 parte en volumen.

**ADELGAZAMIENTO:** Puede ser adelgazado hasta un 25 % en volumen con DEVODIL # 15.

### CONDICIONES DE APLICACION:

	<u>MEDIO</u>	<u>NORMAL</u>	<u>MINIMO</u>	<u>MAXIMO</u>
Material	18-30 °C		13 °C	32 °C
Superficie	18-30 °C		10 °C	43 °C
Ambiente	18-30 °C		10 °C	38 °C
Hum.Rel.	30-60 %		0 %	85 %

### TIEMPOS DE SECADO:

<u>Temperatura</u>	<u>Entre Capas</u>	<u>Curado Final</u>
10 °C	4 días	N.R.
16 °C	2 días	30 días
24 °C	24 horas	15 días
32 °C	12 horas	7 días

- 1.-NO aplique a menos que la temperatura de superficie esté 3° C arriba del punto de rocío.
  - 2.-Fuera de la condición "NORMAL", se requiere de técnicas especiales de aplicación y adelgazado.
  - 3.-La excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado provocara un nublado que debe ser lavado y Eliminado antes de recubrir.
- El curado forzado a temperaturas altas mejora la resistencia química y se obtiene la máxima durabilidad

NOTA: Estos tiempos son al espesor recomendado, un espesor excesivo o ventilación inadecuada requerirá de tiempos mas largos de secado y curado.  
Temperatura de curado debajo de 16°C no se recomienda.  
El curado **forzado** es recomendado para todos los interiores de tanques, especialmente para grado alimenticio.

### PROGRAMA DE CURADO FORZADO:

<u>Temperatura</u>	<u>Curado Final</u>
24° C	4 horas
seguido de 66° C	por 6 – 8 horas

## APICACION:

**ASPERSION:** Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

### EQUIPO DE PLICACION:

#### ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL:

<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB
DeVilbiss. JGA-510	E	704

#### ASPERSION CON AIRLESS:

<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
Graco 205-591	Orificio: 0.021-0.027"

**BROCHA Y RODILLO:** Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

**Limpieza de Equipo:** Limpiador Devoclean #2

Devonx by General Paint Co. de México, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México  
TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)  
CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,  
México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. [Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx)

# DEVOX®

ESTAS INSTRUCCIONES no intentan ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto DEVOX S.A. DE C.V. NO ASUME ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera resultar del producto o la emisión de esta información, sin la supervisión en campo requerida. PELIGRO: CONTIENE SOLVENTES INFLAMABLES, Manténgase fuera del alcance de chispas y flama abierta. El personal de aplicación debe usar equipo de protección tal como guantes, mascarillas de respiración, goggles, etc.

Devorex by General Paint Co. de México, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx)

CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,

México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail.

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx)