

DEVOXY 89

TIPO GENERICO: Recubrimiento Epóxico de enlaces cruzados, catalizado con aminas cicloalifaticas, de dos componentes.

PERFORMANCE. DEVOXY 89 es un recubrimiento epóxico de muy alto contenido de sólidos por volumen. Posee excelente brillo que lo hace muy atractivo, es una capa de acabado de alto espesor que puede ser aplicada por aspersión, rodillo ó brocha, la película ya curada provee una superficie fácilmente limpiable y estética, está disponible en una gran variedad de colores limpios y brillantes. Dentro de sus características podemos mencionar:

- Buena flexibilidad y menor estrés durante el curado que la mayoría de los epòxicos.
- Muy buena resistencia al intemperismo para un epòxico de alto brillo.
- Muy Buena resistencia a la abrasión.
- Excelente tolerancia a superficies húmedas (no mojadas).
- Cumple con las restricciones V.O.C. de emisión de Volátiles Orgánicos.
- Tiene propiedades químicas superiores a cualquier recubrimiento de tipo convencional.

USOS RECOMENDADOS: Recomendado donde un recubrimiento de alto desempeño, atractivo y resistente químicamente es requerido. Ofrece excelente protección en PISOS internos, Paredes, Tuberías, Equipos y Acero estructural, Para recubrir y proteger estructuras de acero, tanques de agua potable, equipos de acero en plantas químicas, Refinerías, Plataformas Marinas, Petroquímicas, Plantas de Generación de Energía, cervecerías, fabricas de papel y procesadoras de alimentos. Para recubrir concreto, en plantas de Tratamiento de Aguas en Inmersión, y equipos expuestos a la abrasión por impacto, a detergentes, agua vapores y aceites. Devoxy 89 Puede ser usado en áreas para contacto incidental con alimentos e Inmersión en Agua Potable; tambien es muy recomendado como autoimprimante y capa de enlace; para acabados con alta resistencia química y alto nivel de estetica.

NO SE RECOMIENDA PARA: Servicio de inmersión en solventes y ácidos fuertes.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICAS

Exposición	Derrames y Salpicaduras	Humos y Vapores
Ácidos	Buena	Muy Buena
Álcalis	Muy Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sales	Excelente.	Excelente
Agua:	Excelente.	Excelente

FISICAS

Flexibilidad:	Excelent
Impacto:	Muy Buena
Adherencia:	Excelente
Intemperismo:	Buena, calea
Dureza:	Excelente
Resistencia a la Temperatura:	
	Continua: 90° C No Continuasta 121°C

PROPIEDADES FISICAS:

% De sólidos por volumen:	77% +/-2	Espesor recomendado por capa:	125 micra
Rendimiento teórico @ 25 micras:	30.3 m ² /l	Rendimiento teórico @ 125 mics:	6.0 m ² /l
Acabado:	Brillante	Tiempo de vida útil @ 24° C:	4 Horas
Vida en almacén @ 24°C:	12 meses	Almacenaje:	25°C y 50 %
H.R.			
Colores:	Según carta de colores	Viscosidad:	6000 cps.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gventas@general-paint.com.mx

CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,

México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx

COMPATIBILIDAD: Puede aplicarse sobre inorgánicos de Zinc, Galvanizado Intemperizado, primarios epòxicos Catalizados, Fenólicos ú otros que sean recomendados.

SUBSTRATOS: Aplique sobre el metal, concreto u otra superficie correctamente preparada.

PRIMARIOS: Devoxy 80, Devoxy 81, Devoxy 83, Devoxi 85, Devoxy 90, Devoxy 93, Devoxy 95, Devoxzinc 20, Devoxzinc 21, Devoxzinc 27, Devoseal, etc.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

PREPARACION DE SUPERFICIE. Elimine cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con limpiador Devoclean No 2. de acuerdo a la norma SSPC-SP-1.

ACERO. Limpie con chorro abrasivo hasta acabado comercial, según SSPC-SP-6, con perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Este recubrimiento es susceptible a aplicarse en superficies lisas como aluminio, galvanizado y acero perfectamente limpio. Aplique sobre el rpimario recomedado limpio y seco.

CONCRETO: Evalúe la adherencia sobre concreto tratado con soluciones endurecedoras. Se puede aplicar sobre concreto húmedo. Se recomienda aplicarsobre el primario o allanador recomendado.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO:

MEZCLA: Agitar los componentes por separado hasta obtener una consistencia uniforme, posteriormente mezcle de acuerdo a la siguiente relación en volumen.

DEVOXY 89 PARTE "A" 1 PARTE EN VOLUMEN.
DEVOXY 89 PARTE "B" 1 PARTE EN VOLUMEN.

ADELGAZAMIENTO. Para aplicación con aspersión y brocha, diluya hasta un 25 % en volumen con DEVODIL 33. Para aplicación con Airless diluya hasta un 10% en volumen.

CONDICIONES DE APLICACION:				TIEMPOS DE SECADO:		
<u>MEDIO</u>	<u>NORMAL</u>	<u>MINIMO</u>	<u>MAXIMO</u>	<u>Temperatura</u>	<u>Tiempo de secado</u>	<u>Curado total.</u>
Material	18°-28° C	10° C	43° C	10° C	24 Horas	3 Días
Superficie	18°-29° C	10° C	57° C	15° C	16 Horas	2 días
Ambiente	18°-29° C	10° C	43° C	24° C	8 Horas	1 día.
Humedad	35%-65%	0 %	90%	32° C	4 Horas	16 Horas

NOTA: No aplique a menos que la temperatura de superficie esté 3°C arriba de la temperatura del punto de rocío. Fuera de las condiciones "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/ó adelgazamiento.

APLICACION:

ASPERSION: Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

BROCHA Y RODILLO: Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,

México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx

EQUIPOS DE APLICACION. Debido a la versatilidad y facilidad de aplicación, este producto puede aplicarse con diferentes técnicas y equipos.

ASPERSIÓN CON EQUIPO CONVENCIONAL:

<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB
DeVilbiss JGA-510	E	704

La olla de presión deberá estar equipada con Reguladores, La manguera para material debe ser de 3/8" D.I., la boquilla de 0.070" D.I:
Salida de presión: 30-45 PSI

ASPERSION CON AIRLESS:

<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
Graco 205-591	Orificio: 0.017-0.021"
Relación de la bomba:	30:1 mínimo
Salida en galones P.M.:	3.0 mínimo
Manguera para material:	3/8 " D.I.
Tamaño del filtro:	60 mallas

LIMPIEZA DE EQUIPOS: Use DEVOCLEAN # 2.

PRECAUCIÓN: Manténgalo alejado de cualquier flama o chispa, en áreas confinadas los operarios deben usar guantes de protección, mascarillas de respiración, goggles y todo el equipo que sea necesario. Los datos aquí contenidos son veraces y exactos a la fecha de emisión de este boletín técnico y están sujetos a cambio sin previo aviso. DEVVOX S.A. de C.V. no asume la responsabilidad de los resultados de rendimiento, comportamiento o danos causados por su uso, ya que los trabajos en campo están fuera de su alcance y control.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700,

México, D.F., Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail.

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx