

**ESPECIFICACION PEMEX****RE-30 TIPO "A" MODIFICADO**

**TIPO GENERICO:** Recubrimiento a base de pigmentos de aluminio y resinas de silicón.

**PERFORMANCE:** Recubrimiento acrílico siliconado, pigmentado con pasta de aluminio que ofrece magnífica resistencia a la temperatura, hasta 260°C, **RE-30 TIPO A MODIFICADO** es un recubrimiento especial de secado al manejo, acabado metálico con las características de los recubrimientos de aluminio, las propiedades de leafing que le confiere la pasta de aluminio le permite obtener acabados con excelente apariencia, reflectancia, impermeabilidad por efecto laberinto y resistencia al medio ambiente, principalmente a los rayos ultravioleta del sol. Debido a que estos recubrimientos contienen silicón, no curan a temperatura ambiente, se recomienda forzar el curado a una temperatura mayor a los 150 °C, para obtener sus propiedades finales.

**USOS RECOMENDADOS:** Se usa principalmente como un acabado de aluminio para proteger superficies metálicas a altas temperaturas, tales como chimeneas, intercambiadores de calor, calderas, tuberías de vapor de agua y otros equipos donde se desee de resistencia a la temperatura entre el rango de 80°C a 260°C, en, tubería de aceite caliente, motores, en las industrias de procesos, tales como las refinерías, fabricas de papel y cartón, plantas petroquímicas, plantas de alimentos, plantas de generación de energía eléctrica y otras.

**NO SE RECOMIENDA PARA:** Exposición directa a soluciones, humos y vapores cáusticos.

**GUIA DE RESISTENCIAS:****QUIMICAS**

Exposición	Derrames y Salpicaduras	Humos y Vapores
Acidos	N.R.	Regular
Alcalis	N.R.	Regular
Solventes	N.R.	Regular
Sales	Buena	Buena
Agua	Excelente	Excelente

**FISICAS****RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:**

Continua: 250° C      Máxima: 260° C

<b>INTEMPERISMO:</b>	Excelente.
<b>FLEXIBILIDAD:</b>	Excelente.
<b>ABRASION:</b>	Pobre.
<b>ADHERENCIA:</b>	Excelente.

**PROPIEDADES FISICAS:****% DE SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 40% +/-2.**Rendimiento Teórico @ 25 micras:** 15.7 m<sup>2</sup>/l**Rendimiento Teórico @ 37.5 micras:** 10.5 m<sup>2</sup>/l**Colores:** Aluminio**Acabado:** Metálico**Espesor Seco Sugerido p/capa** 25-37.5 micras**Numero de Capas Sugerido:** 1 capas.**Vida en Almacenaje @ 25°C:** 12 meses.**Almacenaje:** 25°C y 50% H.R.**Vida Útil:** N.A.

**NOTA:** Se deberán considerar las pérdidas durante la mezcla, agitación, pruebas y aplicación antes de hacer sus requerimientos de material. Determine su propio factor de pérdidas (25% - 45%).

**COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:**

**SUBSTRATOS:** Debe ser aplicado directamente sobre el acero desnudo, preparado apropiadamente. Cuando se aplica sobre RP 4 "B" Modificado se recomienda aplicar una capa delgada para evitar formación de burbujas.

**COMPATIBILIDAD:** En caso de que la pieza este expuesta al intemperie por un largo periodo, se recomienda imprimir con RP-4 "B" Modificado y aplicar el acabado una vez montada la pieza y lista para la puesta en marcha.

**Devox by General Paint S.A. de C.V.**

**PLANTA:** Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx),

e/mail. [Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Esta ficha cancela todas las anteriores Act. Mzo-2016

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Eliminar cualquier residuo de aceite, grasa o polvo de la superficie usando trapos limpios y mojados con limpiador Devoclean # 2; preparación de superficie a grado cercano a metal blanco cumpliendo especificación SSPC-SP 10, con un perfil de anclaje de 0.5 a 1.0 mils. cuando va directo a metal

**ACERO:** Aplicar sobre el acero ó los primarios recomendados limpios y secos.

**INSTRUCCIONES DE APLICACION:**

**MEZCLA:** Agite El RE-30 TIPO A MODIFICADO vigorosamente hasta obtener una consistencia uniforme.

**ADELGAZAMIENTO:** Adelgace hasta un 15% en volumen con adelgazador Devodil # 1 para aplicaciones por aspersión y brocha.

**NOTA:** El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados ó recomendados por Devox S.A. de C.V., pueden afectar adversamente el comportamiento del producto y evitar así su garantía.

	CONDICIONES DE APLICACION			CURADO
	MEDIO	NORMAL	MINIMO MAXIMO	
Material	18°-30° C	4°C	43 °C	Aplicar el RE-30 Tipo "A" Modificado a 25° C, dejar secar 2 horas y hornear por 3 horas a 150 °C
Superficie	18°-30° C	5°C	74 °C	
Ambiente	15°-30° C	4°C	50 °C	
Humedad	35%-65 %	10%	85 %	

- 1.- **NO** aplicar cuando la temperatura de superficie, esté 3° C abajo del punto de rocío
- 2.- Fuera de la condición "NORMAL" se requiere de técnicas especiales de aplicación y/ó adelgazado.

\*NOTA: Estos tiempos son a 37.5 micras de espesor de película seca, espesores más altos alargarán el tiempo de curado.

**APLICACION:**

**EQUIPO DE APLICACION:** Los mejores resultados se obtienen con una aplicación por aspersión convencional, sin embargo este material puede ser aplicado por brocha y/ó rodillo, en donde no esté permitido el equipo de aspersión. Aplique en una sola dirección, evite el rebrocheo y las sobrepasadas del rodillo.

**ASPERSION CONVENCIONAL:** La olla de presión deberá estar equipada con medidores de presión, mangueras para material de 3/8" D.I boquilla de 0.070" D.I. y una tobera de aire apropiada.

**ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL**

Pistola	Tobera	Válvula Aire
De Vilbiss JGA 510	E	704

**BROCHA Y RODILLO:** Usar una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evitar el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

**LIMPIEZA:** Limpiador Devoclean # 2.

**Precaución:** Este producto contiene solventes flamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles , etc. Estas instrucciones no intenta ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto Devox S.A de C.V., no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

**Devox by General Paint S.A. de C.V.**

**PLANTA:** Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México  
 TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gventas@general-paint.com.mx](mailto:gventas@general-paint.com.mx),  
 e/mail. [Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) Esta ficha cancela todas las anteriores Act. Mzo-2016