

**ESPECIFICACION PEMEX**

**RP-10 MODIFICADO**

**TIPO GENERICO:** Epóxico aducto Amina, de dos componentes que se mezclan antes de aplicar.

**PROPIEDADES GENERALES:** El RP-10 MODIFICADO es un primario epóxico catalizado con aducto Amina y de alto contenido de sólidos, alto espesor con excelente resistencia a la inmersión en petróleo crudo y sus derivados sin tratar. Puede ser aplicado por aspersion, brocha o rodillo para obtener una película polimerizada la cual es muy dura y resistente a la abrasión.

**USOS RECOMENDADOS:** Recomendado como un primario epóxico en sistemas epoxy - aducto amínicos para interior de Gasoductos, Interior de Tanques de almacenamiento de petróleo crudo, recomendado en el interior de los compartimientos de carga de Buque Tanques en las industrial petroleras tales como plantas petroquímicas, Refinerías de petróleo, la Industria Química y todas aquellas donde se requiera de excelente resistencia química. Es ampliamente recomendado con RA-29 MODIFICADO como acabado para proteger al acero estructural, concreto, e interior de tanques expuestos a condiciones corrosivas muy severas. Para casos específicos, consulte a nuestro representante técnico.

**NO RECOMENDADO PARA:** Servicios de inmersión en ácidos concentrados.

**GUIA DE RESISTENCIAS:**

**QUIMICAS:**

Exposición	Inmersión	Derrames y Salpicaduras
Ácidos	Buena	Muy Buena
Álcalis	Muy Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sales	Excelente	Excelente

**FISICAS:**

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:	
Continua: 95° C	No Continua: 121° C
<b>ABRASIÓN:</b>	Excelente
<b>DUREZA:</b>	Excelente
<b>ADHERENCIA:</b>	Excelente
<b>IMPACTO:</b>	Excelente

**PROPIEDADES FISICAS**

<b>% Sólidos por Volumen:</b>	67% +/-2	<b>Espesor seco recomendado:</b>	125 micras
<b>Rendimiento teórico @ 125 mic.</b>	5.27 m <sup>2</sup> /l.	<b>Espesor sobre RP-4 "B":</b>	75 micras
<b>Rendimiento teórico @ 75 mic.</b>	8.93 m <sup>2</sup> /l.	<b>Tiempo de Vida Útil:</b>	4 hr. a 24°C
<b>Vida de almacenaje a 24°C:</b>	12 meses	<b>Brillo:</b>	Mate.
<b>Colores:</b>	Blanco.	<b>Almacenaje:</b>	25 C° y 50 % H.R.
<b>Tiempo de secado al tacto:</b>	1 hora a 24°C	<b>Tiempo de secado duro:</b>	12 hr. a 24°C

**NOTA:** El espesor de película seco en exceso a mas de 250 micras por capa no es recomendado. El excesivo espesor de película sobre inorgánico de zinc puede incrementar el daño durante el embarque. No se recomienda dejar el producto por mas de 7 días sin acabado, ya que retícula y podría existir falla en la adherencia del acabado.

**COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:**

**SUBSTRATOS:** Aplicar sobre el metal preparado apropiadamente, sobre concreto limpio y seco y sobre otras superficies que sean recomendadas.

**ACABADOS REQUERIDOS:** ESP. PEMEX RA-29 MODIFICADO, Devoxy 89, Devoxy 87, Devophen 73 y otros que sean recomendados.

**COMPATIBILIDAD:** RP-10 MODIFICADO puede ser usado como una capa intermedia sobre inorgánicos de zinc. Como primario para epóxicos catalizados, phenólicos catalizados y otros que sean recomendados.

**PREPARACION DE SUPERFICIE:** Remover cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie, usando trapos limpios y mojados con limpiador DEVOCLEAN #2 o preparador de superficie #3 de acuerdo con la especificación SSPC-SP1.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

**PLANTA:** Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx),

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) ACTFEB2012

**ACERO:** Aplicar sobre acero limpiado con chorro abrasivo a grado cercano a metal blanco según la especificación SSPC-SP-10 o SIS Sa-2 ½, hasta obtener un perfil de anclaje de 25 a 50 micras.

**CONCRETO:** Aplicar sobre el superficiador recomendado limpio y seco. Puede ser aplicado directamente al concreto seco cuando una superficie irregular es tolerada. Remover la membrana de curado con chorro abrasivo u otros medios. El concreto debe curar por lo menos 28 días a 21 grados centígrados y 50 % de humedad relativa o su equivalente en tiempo.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION:

**MEZCLA:** Agitar separadamente cada componente hasta obtener una consistencia uniforme, entonces combine y mezcle de acuerdo a la siguiente proporción en volumen: 4:1

**RP - 10 MODIFICADO parte "A" : 4 partes en volumen.**

**RP - 10 MODIFICADO parte "B" : 1 parte en volumen.**

**ADELGAZAMIENTO:** Puede adelgazarse hasta un 30 % en volumen, con DEVODIL # 60.

NOTA: El uso de adelgazadores que no sean los recomendados por DEVVOX pueden evitar su garantía.

CONDICIONES DE APLICACION:				TIEMPOS DE SECADO*:	
<i>MEDIO</i>	<i>NORMAL*</i>	<i>MINIMO</i>	<i>MAXIMO</i>	<i>Temperatura</i>	<i>Tiempo Entre Capas</i>
<b>Material</b>	16-28°C	10°C	32°C	10° C	12 horas
<b>Superficie</b>	15-30°C	10°C	60°C	16° C	4 horas
<b>Ambiente</b>	16-28°C	4°C	43°C	24° C	2 horas
<b>Hum. Rel.</b>	35-65 %	10 %	80 %	32° C	1 hora

1.- NO aplicar a menos que la temperatura de superficie este 3° arriba del punto de rocío.  
2.- \*Fuera de la condición "NORMAL" de aplicación, se requerirán técnicas especiales de aplicación y / ó adelgazamiento.

NOTA: Estos tiempos son a 100 mic. de espesor de película seca, espesores mas altos que éstos alargaran el tiempo de curado. Si el primario ha sido intemperizado, deberá ser removido el caléo con un lavado de agua dulce o potable.

## APLICACION:

**ASPERSION:** Este es un recubrimiento de alto contenido de sólidos y puede requerir de pequeños ajustes en las técnicas de aplicación. El espesor en húmedo es muy fácil y rápido de obtener.

**BROCHA Y RODILLO:** Usar una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evitar el excesivo rebrocheo y/o las repasadas.

**ASPERSION CONVENCIONAL:** La olla de presión deberá estar equipada con medidores de presión, manguera para material de 3/8"D.I, Boquilla de aspersión de 0.070 " D.I. y una tobera de aire apropiada.

**ASPERSION SIN AIRE (AIRLESS):** Se recomienda usar empaques de teflón:

Relación de presión de la Bomba:	30:1 min.	Salida en galones P.M.:	3.0 min.
Manguera para material:	3/8 " D.I.	Tamaño de boquilla:	0.017-0.021"
Salida de presión:	2100-2300 PSI	Tamaño del filtro:	60 mallas.

**LIMPIEZA:** Limpiador Devoclean # 2.

**Precaución:** Este producto contiene solventes inflamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles , etc.

Estas instrucciones no intenta ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto General Paint Co., S. A. de C.V., no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

ESTA FICHA CANCELA TODAS LAS ANTERIORES.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

**PLANTA:** Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. [gpventas@general-paint.com.mx](mailto:gpventas@general-paint.com.mx),

[Soporte-tecnico@general-paint.com.mx](mailto:Soporte-tecnico@general-paint.com.mx) ACTFEB2012