

ESPECIFICACION PEMEX RP-4 B MODIFICADO

TIPO GENERICO: Primario inorgánico de zinc Autocurante base solvente, polvo y vehículo mezclados antes de aplicar.

PERFORMANCE: Es un recubrimiento sumamente duro y resistente a la abrasión. Con excelente resistencia a la mayoría de los disolventes, Excelente resistencia a la corrosión bajo película, Excelente protección galvánica, excelente resistencia a los ambientes marinos, húmedos y salinos, Excelente en inmersión de disolventes no Clorados, gasolina, gas-avión, turbosina y la mayoría de los combustibles, es un excelente primario para una gran cantidad de sistemas de recubrimientos, posee un excelente tiempo de secado aún a bajas temperaturas con las condiciones necesarias de humedad.

USOS RECOMENDADOS: El RP - 4 B MODIFICADO, Es usado como un recubrimiento base para acabados orgánicos e inorgánicos en los servicios más severos. Excelente para interiores y exteriores de tanques de acero almacenamiento. Tiene muchos usos como un primario de mantenimiento, con o sin acabados, dependiendo la exposición. Usado ampliamente en plantas químicas, plantas de papel, refinerías, superficies de alta temperatura y ambientes costeros o salinos incluyendo estructuras marinas.

NO SE RECOMIENDA PARA: Servicios de inmersión o exposición directa a ácidos o álcalis fuertes sin un acabado apropiado.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICA:				FISICA:	
Exposición	Inmersión	Derrames y Salpicaduras	Humos y vapores	RESISTENCIA A LA TEMPERATURA*:	
Acidos	N.R.	Muy Buena	Excelente	Continua: 400° C	NO Continua: 428° C
Alcalis	N.R.	Muy Buena	Excelente	FLEXIBILIDAD:	Regular
Solventes	Exc.	Excelente	Excelente	INTEMPERISMO:	Excelente
Sales	Exc.	Excelente	Excelente	Resistencia a la Abrasión:	Excelente
Agua	Exc.	Excelente	Excelente		Aumenta con el tiempo.
				RESIST. AL IMPACTO:	Excelente

*Revisar Temperatura de Servicio.

PROPIEDADES FISICAS:

% SÓLIDOS (en peso):	80%	ESPESOR RECOMENDADO:	75 micras
% SÓLIDOS (en volumen):	65%	COLOR:	Gris
Rendimiento Teórico @ 75 mics:	8.5 m ² /l.	VIDA UTIL:	8 hrs. /25° C
VIDA EN ALMACEN:	12 meses		

NOTA: Considerar las pérdidas de material por mezcla, aplicación y condiciones ambientales, éste producto es muy volátil y se brisa muy fácilmente provocando desperdicios hasta del 50%.

COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

SUBSTRATOS: Aplicar sobre acero preparado adecuadamente acorde a norma SSPC.

ACABADOS REQUERIDOS: Puede ser recubierto con acabados de tipo Epóxico, Fenólico, Vinílicos, Acrílicos, Silicones, Hules Clorados, Poliuretanos y otros que sean recomendados bajo norma.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE: Remover cualquier rasgo de aceite o grasa de la superficie con trapos limpios y mojados con DEVOCLEAN 2, de acuerdo a SSPC-SP-1.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México
 TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx, Act. Mar/2017//R3GAN
Soporte-tecnico@general-paint.com.mx ESTA FICHA CANCELA TODAS LAS ANTERIORES

Servicios de Inmersión: Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 o NACE #1, hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5-2.5 milésimas (37.5-62.5 micras).

Servicios de NO Inmersión: Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal cercano a blanco según la especificación SSPC-SP-10 o NACE # 2 1/2 hasta obtener un perfil de anclaje de 1.5-2.5 milésimas (37.5-62.5 micras).

Temperatura de Servicios: Se recomienda para exposiciones > 400°C una capa de RE-30 tipo B (ver ficha técnica) hasta alcanzar temperaturas de 560°C continuas de exposición.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

MEZCLA: Agite la base vigorosamente hasta incorporar totalmente el vehículo, entonces combine Vertiendo el polvo de zinc lentamente al vehículo con agitación continua; mezcle las partes tal y como son suministradas:

Vehículo (parte A) 3.1 L + Polvo (parte B) 0.9 L = 4 Litros mezcla.

RELACION DE MEZCLA EN PESO: 2.2 partes en peso de polvo, por una parte en peso de vehículo.

ADELGAZAMIENTO: Adelgazar hasta un 15% máximo en volumen con el adelgazador DEVODIL 33; y 5-10% en volumen con DEVODIL 37*, para condición crítica de baja humedad relativa y alta temperatura (*consultar con el departamento Técnico).

El uso de otros adelgazadores no recomendados por General Paint, podrán afectar adversamente el comportamiento del producto y evitara su garantía.

TEMPERATURA DE APLICACION:				TIEMPO DE SECADO:		
Medio	Normal	Mínimo	Máximo	Temperatura*	Manejo	Enlace/Acabado
Material	18°C a 32°C	15° C	35°C	13°C	10 Hrs.	32 hrs.
Superficie	15°C a 38°C	13° C	43°C	16°C	4 Hrs.	24 hrs.
Ambiente	18°C a 32°C	15° C	40°C	27°C	2 Hrs.	18 hrs.
Hum.Rel.	50% a 65%	40%	90%	38°C	20 Min.	12 hrs.

NOTAS:

1. No aplicar a menos que la temperatura de superficie este 3°C arriba del punto de rocío.
2. Los tiempos definidos son considerando 65% humedad relativa
3. Fuera de la condición " normal" se requerirá de técnicas especiales de aplicación y / o Adelgazamiento, consultar con nuestro departamento Técnico.
4. En base a las normas Internacionales de SSPC, el producto una vez realizada la mezcla es importante se mantenga en agitación continua durante el proceso de aplicación.
5. Antes de aplicar es importante validar la limpieza de las boquillas para tener un correcto espesor.
6. Si el producto es expuesto al exterior por periodos largos, se debe revisar la formación de sales y garantizar su eliminación, si es que se requiere ser recubierto, para mayor detalle consultar con nuestro departamento Técnico.

APLICACION: Aspersión. Usar el volumen de aire adecuado para una correcta operación. Use un traslape al 50% con cada pasada de la pistola. Use olla con agitación, manguera con longitud máxima de 15 mts., mantenga la presión de la olla al mismo nivel de la pistola, **si la aspersión se detiene por mas de 15 minutos, saque el material de las mangueras hacia la olla, asegúrese de que se mantenga el producto en agitación constante.**

Para limpieza del equipo y mangueras use limpiador DEVOCLEAN #2 y para material endurecido use una solución de SOSA cáustica al 10%.

Devon by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México
 TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx, Act. Mar/2017//R3GAN
Soporte-tecnico@general-paint.com.mx ESTA FICHA CANCELA TODAS LAS ANTERIORES

DEVVOX

b y G E N E R A L P A I N T

INNOVACION Y ALTA TECNOLOGIA

EQUIPOS DE APLICACION:

CONVENCIONAL: Use una manguera para Material con un diámetro interno de 3/8".

<u>FABRICANTE</u>	<u>BOQUILLA</u>	<u>TOBERA</u>
Binks # 18 o # 62	66	63 PB
DeVilbiss JGA	IZ	704

EQUIPO SIN AIRE (AIRLESS):

Use manguera para material con 3/8".D.I.

<u>FABRICANTE</u>	<u>BOMBA *</u>
DeVilbiss JGB-507	QFA-514 o QFA-519
Graco 205-591; Boquilla 521	President 30:1
Binks modelo 500	Mercury 5C

LIMPIEZA: Limpiador Devoclean # 2.

Precaución: Este producto contiene solventes inflamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles , etc.

Estas instrucciones no intenta ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto General Paint S. A. de C.V., no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

Devox by General Paint S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx, Act. Mar/2017//R3GAN

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx

ESTA FICHA CANCELA TODAS LAS ANTERIORES