DEVOX

ESP. PEMEX RP-6

TIPO GENERICO: Primario Epóxico Curado con Poliamidas de la tercera generación, parte A y B, mezcladas antes de aplicar.

PERFORMANCE: Es un primario Epóxico curado con poliamidas de la tercera generación, lo cual lo hace un primario con mejoré resistencia al agua, mayor resistencia a los disolventes y mejor resistencia química, además está formulado con pigmentos inhibidores para proteger contra la corrosión al acero. Es un excelente primario para sistemas epóxicos y de poliuretano. Diseñado para trabajo pesado. La película ya curada es muy dura y lisa, proporciona excelente resistencia al agua.

USOS RECOMENDADOS: Exterior de tanques, tuberías, equipo general, Estructuras de acero, canales colectores. Mantenimiento de acero y concreto en trabajo pesado con derrames, salpicaduras y vapores de agentes químicos. Excelente para embarcaciones marinas, interior de lanchas, buquetanques, Industrias del petróleo y Petroquímicas. Superficies de concreto y acero en plantas de tratamiento de aguas, fábricas de papel y plantas químicas. Excelente protección para superficies expuestas a la humedad y gases derivados del petróleo.

NO SE RECOMIENDA PARA: Inmersión o exposición a ácidos oxidantes fuertes.

GUIA DE RESISTENCIA:

QUIMICAS:			**FISICAS:**	
Exposición	**Derrames y Salpicaduras**	**Humos y Vapores**	**Resistencia a la Temperatura** Continua: 95ºC NO Continua: 120º C	
ACIDOS	Excelente	Excelente	**FLEXIBILIDAD:**	Regular
ALCALIS	Excelente	Excelente	**INTEMPERISMO:**	Buena (calea)
SOLVENTES	Buena	Muy Buena	**Resistencia a la Abrasión:**	Muy Buena
SAL	Excelente	Excelente	**IMPERMEABILIDAD:**	Excelente
AGUA	Excelente	Excelente	**ADHERENCIA:**	Excelente

PROPIEDADES FISICAS:

% SÓLIDOS EN VOLUMEN:	46% +/- 2.	**Espesor Recomendado Por Capa:**	**75**mics.
Rendimiento Teórico a 75 mics.	6.13 m^2/l.	**Rendimiento Teórico a 25 mics.**	**17.6** m^2/l.
ESTABILIDAD DE ALMACEN:	24 meses	**COLOR**:	Rojo Oxido.
BRILLO:	**N.A.**.	**VIDA UTIL:**	6 Hrs: a 24ºC

COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

SUBSTRATOS: Aplicar sobre acero correctamente preparado, para otras superficies consulte a nuestro Representante Técnico.

ACABADOS REQUERIDOS: Normalmente el RA-21, RA.26 y el RA-28, pero puede recubrirse con otros acabados que sean recomendados.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS: El RP - 6 es un recubrimiento primario, pero puede aplicarse sobre Epòxicos catalizados ó inorgánicos de Zinc.

PREPARACION DE SUPERFICIE: Eliminar de la superficie cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante con trapos limpios y mojados con limpiador No. 2 o tolueno, de acuerdo a la norma SSPC-SP-1.

Devox by General Paint Co. de México, S.A. de C.V.
PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México
TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx,
CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700, México, D.F.,
Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx

DEVOX

ACERO: Para servicio severo Limpiar con chorro abrasivo a metal blanco, según SSPC-SP-5 o NACE No. 3, hasta obtener un perfil de anclaje de 50 a 75 micras. Se puede aceptar una limpieza mecánica para servicio No Agresivos según norma SSPC-SP-3.

INSTRUCCIONES DE APLICACION:

MEZCLA: Agite por separado los componentes del RP - 6, hasta obtener una consistencia uniforme, entonces mezcle según la relación de mezcla.

RELACION DE MEZCLA: Mézclense ambos componentes en relación 4:1 en Volumen.

RP - 6 Comp. A: 4 Parte en Volumen.
RP - 6 Comp. B: 1 Parte en Volumen.

ADELGAZADOR: Usar hasta un 25% en volumen de adelgazador 80/20, si es necesario.

CONDICIONES DE APLICACION:				TIEMPOS DE SECADO:		
MEDIO	***NORMAL***	***MINIMO***	***MAXIMO***	***Temperatura***	***Entre Capas***	***Curado Final.***
Material	15º-30ºC	10ºC	40ºC	10ºC	16 Hrs.	12 días
Superficie	15º-30ºC	8ºC	65ºC	15ºC	8 Hrs.	7 días
Ambiente	15º-30ºC	5ºC	45ºC	25ºC	4 Hrs.	3 días
Humedad	35%-65%	10%	85%	32ºC	2 Hrs.	2 días

1.- No aplicar a menos que la Temperatura de superficie se encuentre 3ºC arriba del punto de rocío.
2.- Fuera de las "condiciones normales", se requieren Técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento. La excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado, puede hacer aparecer partes opacas en la superficie. Estas deben quitarse con agua antes de recubrir.

NOTAS: 1.- Si el curado final ya se logró y se necesita aplicar otra capa, debe prepararse la superficie a pintar hasta lograr rugosidad con lijas ó herramientas de poder.
2.- Si se expone al sol por mas de 36 Hrs., debe limpiarse con preparador de superficie No.3.
3.- Se sugiere un curado forzado para todo interior de tanques. Debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya polimerizado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración del solvente alcance el limite inferior de explosión. El operario debe usar aire fresco de respiración y equipo a prueba de chispas, así mismo el equipo de alumbrado. Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para cara, manos y otras áreas expuestas.

EQUIPO DE APLICACION:

ASPERSION CONVENCIONAL:

PISTOLA	ORIFICIO	BOQUILLA
Binks	67	67 PB
18 ò 62 DeVilbiss	E	704

ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS:

PISTOLA	**CONDICIONES DE APLICACIÒN:**
Binks Modelo 520	Presión: 2400 PSI
Graco 207-300	Orificio: 0.031 "

BROCHA O RODILLO: Use brocha de pelo mediana o un rodillo de pelusa fenòlica mediano.

LIMPIEZA: Use adelgazador Devoclean No. 2.

Precaución: Este producto contiene solventes inflamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles , etc.
Estas instrucciones no intenta ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto General Paint Co., S. A. de C.V., no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

Devox by General Paint Co. de México, S.A. de C.V.
PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México
TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx,
CENTRO DE SERVICIO MEXICO D.F.: Camino a Sta. Lucía # 383, Col. Sn. Miguel Amantla., C.P. 02700, México, D.F.,
Tel: (55) 5353-05-54; Fax: (55) 5353-03-13 e/mail. Soporte-tecnico@general-paint.com.mx