

DEVOXY 980 VOC

TIPO GENERICO: Recubrimiento Epoxico Multipropósito catalizado de dos componentes High Performance y altos sólidos. Libre de plomo, mercurio y otros metales pesados.

PERFORMANCE: DEVOXY 980 VOC, es un autoimprimante y/o intermedio, de alto contenido de sólidos con excelente resistencia a la corrosión y a la inmersión en agua dulce o salada. Se comporta extremadamente bien, entre sus cualidades se incluye:

- *Aceptación por FDA para superficies de contacto Directo con alimentos (21 CFR 175.300)*
- *Autoimprimante y/o intermedio.*
- *Excelente protección contra la corrosión, aún aplicado sobre óxido.*
- *Buena flexibilidad y extraordinaria impermeabilidad.*
- *Puede ser aplicado hasta 250 micras de espesor de película seca en una sola mano.*
- *Cumple con los requerimientos más estrictos de emisión de solventes tóxicos.*
- *VOC < 100g/Litro*
- *Excelente primario o promotor de adherencia en barcos y botes.*

USOS RECOMENDADOS: El DEVOXY 980 VOC, es recomendado como un intermedio sobre primarios inorgánicos y orgánicos de zinc u otros recubrimientos. Es ampliamente recomendado para proteger al acero estructural, concreto, equipo y exterior de tanques expuestos a condiciones corrosivas muy severas de humedad. Excelente para usos marinos, para embarcaciones marinas, instalaciones costeras, plataformas marinas y transformadores. También se recomienda en servicios de inmersión de agua, como albercas, silos, cisternas, pozos etc. Para casos específicos, consulte a nuestro Comité Técnico.

NO RECOMENDADO PARA: Servicios de inmersión, derrames y salpicaduras de ácidos concentrados.

GUIA DE RESISTENCIAS:

QUIMICAS:

Exposición	Derrames y Salpicaduras	humos y Vapores
Ácidos	Buena	Muy Buena
Álcalis	Muy Buena	Excelente
Solventes	Muy Buena	Excelente
Sales	Excelente.	Excelente

FISICAS:

Resistencia a la Temperatura:	
Continua:	105° C
No Continua:	120° C
Flexibilidad:	Muy Buena
Dureza:	Muy Buena
Adherencia:	Excelente
Impacto:	Muy Buena

PROPIEDADES FISICAS

% Sólidos por Volumen:	87% +/-2	Espesor seco recomendado:	150 micras
Rendimiento teórico @ 150 micras:	5.80 m ² /l	Espesor sobre Devoxzinc 21:	100 micras
Rendimiento teórico @ 100 micras:	8.70 m ² /l	Tiempo de Vida Útil @ 24° C:	3 horas.
Vida de almacenaje @ 24° C:	24 meses	Acabado:	Semi-brillante
Tiempo de secado al tacto @ 24° C:	1 hora	Tiempo de secado duro @ 24° C:	24 horas
Color: Rojo oxido, Blanco RAL 9016, Gris		Almacenaje:	24 ° C y 50 % H.R.

COMPATIBILIDAD Y SISTEMAS:

ACABADOS REQUERIDOS: Normalmente ninguno, pero puede recubrirse con RA-28 MODIFICADO, Devothane 32, Devothane 34, Devothane 33 HB, Devothane 36, Devothane 48, Devothane 52, Devofoul 42 y otros.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act. Mar-2020

COMPATIBILIDAD: DEVOXY 980 VOC puede ser usado como primario y acabado a la vez, como capa intermedia sobre inorgánicos y orgánicos de zinc. Como enlace para epóxicos catalizados, poliuretanos y otros que sean recomendados.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DE SUPERFICIE: Remover cualquier residuo de aceite o grasa de la superficie, usando trapos limpios y mojados con limpiador **Devoclean # 2**; Aplique sobre primario o superficies perfectamente seco y libre de polvo o pintura mal adherida.

ACERO: Generar preparación de superficie por sopleteo con abrasivos para máxima duración en servicio marino o inmersión acorde SSPC SP-5, SSPC SP-10.

CONCRETO: Aplique sobre el sellador previamente recomendado, limpio y seco. El concreto debe curar por lo menos 28 días a 21°C y 50 % de humedad relativa o su equivalente en tiempo.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

MEZCLA: Agitar separadamente cada componente hasta obtener una consistencia uniforme, entonces combine y mezcle de acuerdo a la siguiente proporción en volumen: 4:1

DEVOXY 980 VOC	parte "A":	4 partes en volumen.
DEVOXY 980 VOC	parte "B":	1 parte en volumen.

ADELGAZAMIENTO: Puede adelgazarse desde 20-30 % máximo en volumen, con DEVODIL TR.

NOTA: El uso de adelgazadores que no sean los recomendados por DEVOX Pueden evitar su garantía.

CONDICIONES DE APLICACION:

MEDIO NORMAL* MINIMO MAXIMO

TIEMPOS DE SECADO:

Temperatura Tiempo Entre Capas

Material	16°-28° C	10° C	32° C	10° C	8 horas
Superficie	15°-30° C	10° C	60° C	16° C	2 horas
Ambiente	16°-28° C	4° C	43° C	24° C	1 hora
Hum. Rel.	35-65 %	0 %	90 %	32° C	½ hora

1.-NO aplique a menos que la temperatura de superficie esté 3°C espesores arriba del punto de rocío.

2.- Fuera de la condición "NORMAL" de aplicación, se requieren técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento.

3.- El producto expuesto al exterior, tiende a amarillarse.

4.- En caso de dejar el producto por mas de 2 semanas expuesto al exterior, dar una capa de refresco del mismo para asegurar

Adherencia con el acabado. Cualquier duda, consultar nuestro soporte-técnico@general-paint.com.mx

NOTA: Estos tiempos son a 125 micras de espesor de película seca, mas altos que éste alargarán el tiempo de curado.

Si el primario ha sido intemperizado, deberá remover el caleo con un Lavado de agua dulce.

Considerar el tiempo entre capas, para alcanzar el espesor requerido

Horneo 30 minutos @ 80°C temperatura de superficie.

APLICACION:

ASPERSION: Es un recubrimiento de altos sólidos y requiere ajustes en las técnicas de aplicación.

BROCHA Y RODILLO: Para pintar los cordones de soldadura, retoques y áreas pequeñas. Use brocha de pelo natural, evite el rebrocheo. Use un rodillo de pelusa corta de alta calidad y evite las repasadas.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act. Mar-2020

EQUIPOS DE APLICACION. Debido a la versatilidad y facilidad de aplicación, este producto puede aplicarse con diferentes técnicas y equipos.

ASPERSIÓN CON EQUIPO CONVENCIONAL:			ASPERSION CON AIRLESS:	
<u>PISTOLA</u>	<u>ORIFICIO</u>	<u>BOQUILLA</u>	<u>PISTOLA</u>	<u>Condiciones de Aplicación</u>
Binks 18 ó 62	67	67PB	Binks Modelo 500	Presión: 2,400 PSI
DeVilbiss JGA-510	E	704	Graco 205-591	Orificio: 0.017-0.021"
La olla de presión deberá estar equipada con Reguladores, La manguera para material debe ser de 3/8" D.I., la boquilla de 0.070" D.I:			Relación de la bomba:	30:1 mínimo
Salida de presión: 30-45 PSI			Salida en galones P.M.:	3.0 mínimo
			Manguera para material:	3/8 " D.I.
			Tamaño del filtro:	60 mallas

LIMPIEZA DE EQUIPOS: Use DEVOCLEAN # 2.

PRECAUCIÓN: Manténgalo alejado de cualquier flama o chispa, en áreas confinadas los operarios deben usar guantes de protección, mascarillas de respiración, goggles y todo el equipo que sea necesario. Los datos aquí contenidos son veraces y exactos a la fecha de emisión de este boletín técnico y están sujetos a cambio sin previo aviso. DEVOX S.A. de C.V. no asume la responsabilidad de los resultados de rendimiento, comportamiento o daños causados por su uso, ya que los trabajos en campo están fuera de su alcance y control.

Devox by General Paint, S.A. de C.V.

PLANTA: Circuito de la industria Norte S/N Manzana 17, Lote 2 y 3 Parque Industrial Lerma, Lerma Edo. México

TEL: 01 (728) 2823984 / 2823986 e/mail. gpventas@general-paint.com.mx

Soporte-tecnico@general-paint.com.mx Act. Mar-2020